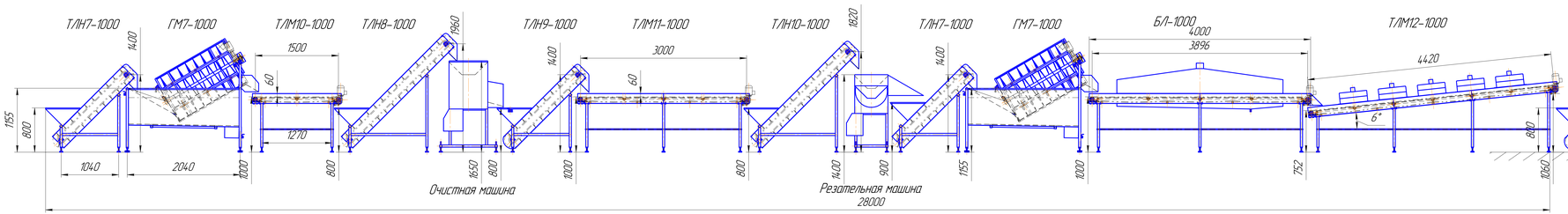
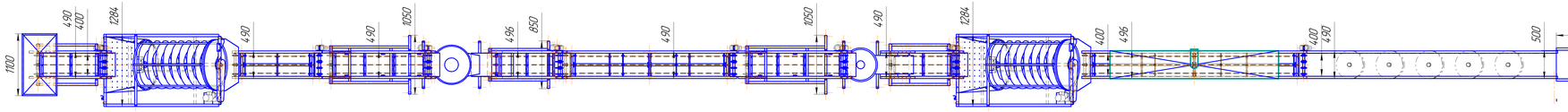
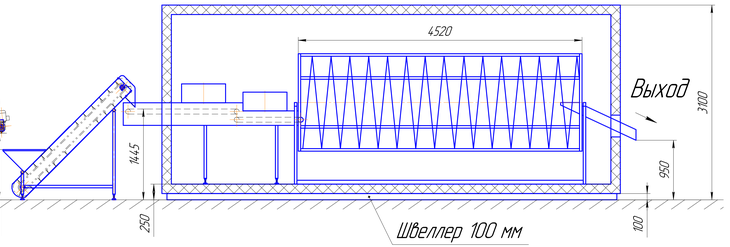
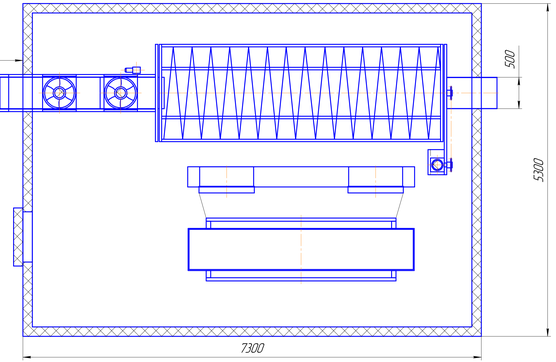
ТЛМ7-1000.00.000 СБ





Скороморозильный комплекс АЗА-1000





Порядок следования картофеля:

1. ТЛН7-1000 – Конвейер наклонный с бункером(картофель подается на мойку)
2. ГМ7-1000 – Мойка(в виде галтовки)
3. ТЛМ10-1000 – Конвейер инспекционный(происходит удаление проскочившего мусора, камней)
4. ТЛН8-1000 – Конвейер наклонный с бункером(картофель подается на очистку)
5. Машина очистная(покупная)
6. ТЛН9-1000 – Конвейер наклонный с бункером-ванной, заполненным водой(картофель ополаскивается и подается на инспекцию)
7. ТЛМ11-1000 – Конвейер инспекционный(происходит вырезание глазков, неочищенных участков)
8. ТЛН10-1000 – Конвейер наклонный с бункером(картофель подается на резку)
9. Машина резательная(покупная)
10. ТЛН7-1000 – Конвейер наклонный с бункером(картофель подается на мойку)
11. ГМ7-1000 – Мойка(в виде галтовки)

(Возможно необходим ТЛН11-1000 – Конвейер наклонный с бункером – картофель подается на бланширование)

12. БЛ-1000 – Бланширователь(сетчатый конвейер, на котором резаный картофель обрабатывается паром)
13. ТЛМ12-1000 – Конвейер охладительно-осушительный(с небольшим уклоном)
14. Скороморозильный комплекс АЗА-1000
15. Выход замороженного картофеля из морозильной камеры.

					ТЛМ7-1000.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Линия по производству быстрозамороженных овощей производительностью 500-1000 кг/час	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сенькевич А.О.		07.15				1:25
Пров.		Марченко А.А.		07.15		Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат